



Botanischer Garten  
Frankfurt am Main



**30. Jahrestagung der AG Orchideengärtner/innen  
des Verbands Botanischer Gärten e.V.**

**Palmengarten und Botanischer Garten Frankfurt, 23. - 24. Februar 2017**

**Programm**

**Donnerstag, 23. Februar 2017**

ab 8.30 Uhr Registrierung (*vor dem Palmensaal*)

9.30 Uhr Begrüßung (*Palmensaal*)

9.45 Uhr Vortrag: Orchideensammlungen in botanischen Gärten im Spannungsfeld zwischen Forschung, Erhaltungskultur und Artenschutz (*Palmensaal*)  
(Dr. Ralph Mangelsdorff, Universität Frankfurt)

10.30 Uhr Kaffeepause (*Siesmeyersaal*)

11.00 Uhr Führungen durch den Garten (*Treffpunkt Siesmeyersaal*)

12.30 Uhr Mittagessen (*Siesmeyersaal*)

14.00 Uhr Workshop: Aufbinden epiphytischer Orchideen - Anregungen und Erfahrungsaustausch (*Palmensaal*)  
(Marcel Hanselmann, Palmengarten Frankfurt)

15.30 Uhr Kaffeepause (*Siesmeyersaal*)

16.00 Uhr Vortrag: Die Gattung Stanhopea - Faszinierendes zu Standorten, Blütenduft, Bestäubern und Systematik (*Palmensaal*)  
(Dr. Günter Gerlach, Botanischer Garten München-Nymphenburg)

18.30 Uhr Abendessen (*Siesmeyersaal*)

**Freitag, 24. Februar 2017**

9.00 Uhr Vortrag: Symbiotische Orchideenzucht zum Aufbau von Ex situ-Kulturen  
(Jürgen Griego, Botanischer Garten Universität Marburg) (*Palmensaal*)

9.45 Uhr Diskussion / Kurze Pause (*Siesmeyersaal*)

10.00 Uhr Vortrag: Kooperationsprojekt "Tropische Orchideen" (*Palmensaal*)  
(Dr. Andreas Titze, Botanischer Garten Universität Marburg)

10.45 Uhr Kaffeepause (*Siesmeyersaal*)

11.15 Uhr Führungen durch den Garten (*Treffpunkt Siesmeyersaal*)

12.45 Uhr Mittagessen