



seit 1558



**BOTANISCHER
GARTEN JENA**

**Anmeldung zur
28. Jahrestagung der AG Orchideengärtner/innen
des Verbands Botanischer Gärten e.V.
Botanischer Garten der Friedrich-Schiller-Universität Jena
12. - 13. März 2015**

Name

Anschrift

Telefon

Email

- Ich bin persönliches Mitglied im Verband
 Der Garten ist institutionelles Mitglied im Verband
 Weder noch, ich bezahle 50 € Tagungsbeitrag
 Ich nehme am gemeinsamen Abendessen teil (auf eigene Kosten)

Datum

Unterschrift

Anmeldungen vollständig ausgefüllt bis zum 13. Februar 2015 an:

Botanischer Garten Jena

Fürstengraben 26

07743 Jena

Fax: 03641-949272

Email: thomas.bopp@uni-jena.de